

# A-396MSC

## 速硬型注入用アクリル樹脂

A-396MSCはIPH工法（内圧充填接合補強）で使用する速硬型注入用アクリル樹脂です。



### 用途

- コンクリートやモルタルに発生したひび割れや浮き、ジャンカへの注入
- 施工スピードを要求される、施工時間が限られている場合の注入
- 珪砂を混入することによる速硬型アクリル樹脂モルタル

### 特長

- 硬化時間が速く、注入作業終了後、1～2時間程度で注入器の撤去が可能です。
- JIS A 6024 の硬質型、低粘度型ですので、IPH工法（内圧充填接合補強）により、ひび割れや浮き、ジャンカの細部まで注入することが可能です。
- 硬化後は耐久性、耐水性に優れ、注入材自身の劣化はもちろんのこと、剥離や付着性能の低下もありません。

### 使用方法

- 主材と硬化剤を重量比で1：1の割合で計量し、均一になるまで十分に攪拌して下さい。
- 1回あたりの混練量は、可使時間内に使いきれの量として下さい。
- 施工後は、20℃、2時間で注入器等の撤去が可能です。

### 材料荷姿

- 5kgセット(主剤2.5kg + 硬化剤2.5kg) × 2セット/箱

### 施工状況



ひび割れ位置確認状況



ひび割れ注入状況



施工完了

## A-396MSC

● 性能データ

## 性状・性能

項目	主 剤	硬 化 剤
主 成 分	アクリル酸エステル 過酸化物	アクリル酸エステル 還元剤
外 観	透 明 液 体	紫色透明液体
混 合 比	主剤:硬化剤=1:1 (重量比)	

試験項目	試験条件	試験結果		J I S 品質規定 ( J I S A 6024 )	
		R	W		
粘 度 ( m P a ・ s )	標準条件A 23±2℃	132	107	100～1000	
接 着 強 さ ( M P a )	標準条件B 23±2℃	7.1	7.5	6.0以上	
	特 殊 条 件	低温条件B 5±1℃	—	10.3	3.0以上
		湿潤面条件	6.4	6.2	3.0以上
		乾湿繰返し条件	6.3	7.3	3.0以上
硬化伸縮率 (%)	標準条件B 23±2℃	2.5	2.5	3以下	
加 熱 変 化	高温条件B 110±3℃ 7日間	質量変化率 (%)	0.9	0.7	5以下
		体積変化率 (%)	0.8	1.1	5以下
引張強さ ( M P a )	標準条件B 23±2℃	43.4	44.1	15.0以上	
引張破壊伸び (%)	標準条件B 23±2℃	3	4	10以下	

## 注意事項

- 機具類に付着した材料は、硬化する前にウエスや溶剤等で拭き取ってください。
- -5℃の環境で使用可能です。
- 0℃以上、40℃以下の環境で保管してください。

2019.01



SGエンジニアリング株式会社

TEL : (082)273-6954 FAX : (082)272-7276

〒733-0861 広島市西区草津東1丁目11-51

E-Mail : info@sge-k.com URL : http://www.sge-k.com/